

EPOBASE FU 14

Imprimante bicomponente para fondos húmedos

CARACTERÍSTICAS

Epobase FU 14 es un imprimante bicomponente a base de resinas epoxicas especiales; se utiliza como mano de anclaje en soportes de cemento incluso en caso de mucha humedad (por ejemplo hormigón colocado en obra desde hace solo 7 - 10 días) y ofrece una buena adherencia. Además el producto posee excelentes propiedades de resistencia al contraempuje y constituye una excelente mano de anclaje, barrera de vapor y antihumedad para revestimientos impermeabilizantes líquidos y revestimientos de pavimentaciones para uso deportivo e industrial. Epobase FU 14 también se puede utilizar como barrera de vapor directamente sobre pavimentaciones de cerámica y clínker antes de colocar posteriores estratos resinosos. Epobase FU 14 constituye un excelente elemento de anclaje para juntas frías para mejorar la adherencia del hormigón sobre el hormigón.

ASPECTO

Comp. A: líquido de baja viscosidad pajizo
Comp. B: líquido de viscosidad media rojizo

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO LÍQUIDO

Característica	U.M.	Valor	Tolerancia
Peso específico	Kg/dm ³	1,06	± 0,05
Extracto seco	%	99	± 1
Residuo a 450°C	%	0	± 1
Viscosidad Brookfield (con viscosímetro Brookfield rodete n°4, velocidad n° 5)	mPa.s	1.700	± 300
Relación de mezclado (A:B) en peso	-	A:B = 62:38	-

INDICACIONES DE COLOCACIÓN

Herramientas	Dilución	Tipo de diluyente	Limpieza herramientas
Brocha	Listo para el uso	-	DIL S1
Rodillo	Listo para el uso	-	DIL S1

MODALIDAD DE APLICACIÓN

Epobase FU 14 puede aplicarse sobre superficies planas en una sola solución mientras que sobre superficies verticales en 2 manos aplicadas en poco tiempo una de otra (12-24 horas) para evitar coladas excesivas. La cubrición superior con los posteriores estratos de producto se tiene que producir como máximo 12-24 horas después de la aplicación de la última mano para evitar problemas de adherencia entre los distintos estratos. En las intervenciones de junta fría, la segunda lechada se tiene que aplicar encima del producto fresco, por tanto justo después de aplicar Epobase FU 14.

FONDO

El soporte tiene que estar perfectamente limpio, sin aceites, grasas, polvo ni agua estancada. El soporte se tiene que preparar para eliminar el estrato friable superficial y las sales solubles y para dar rugosidad a la superficie y mejorar la adherencia del revestimiento resinoso posterior. La técnica que se tiene que adoptar tiene que evaluarse en obra y depende del tipo de soporte, de las condiciones de éste, de las características mecánicas y del espesor final que se quiera.

CONSUMO

Para conseguir el mejor efecto para el contraempuje el producto se tiene que aplicar en una proporción de 300 micrones que equivalen a 300-350 g/m² como mínimo. El consumo sobre hormigón para las juntas frías depende del nivel de absorción del soporte y de la rugosidad; normalmente para un hormigón común es 200 g/m².

INDICACIONES PARA LA APLICACIÓN

Temperatura del ambiente: MÍN. 10°C - MÁX. 35°C
 Humedad relativa del ambiente: MÁX. 90%
 Temperatura del soporte: MÍN. 10°C - MÁX. 40°C

ENDURECIMIENTO A 23°C 50% HR

Pot life	25'
Tiempo de empalme	3 h
Tiempo de polimerización total	20 - 36 h

ATTENCIÓN: la reacción del producto es fuertemente exotérmica; esto implica una disminución drástica del pot life si, una vez mezclado, el producto se deja en el embalaje original. Así que recomendamos de procedere segundo las siguientes alternativas:

- 1) Después de mezclar, divida la lata en 2 o 3 recipientes limpios y secos y proceda con el uso si es posible al mismo tiempo;
- 2) Mezcle pequeñas cantidades de producto, teniendo cuidado de respetar la proporción de catálisis con precisión;
- 3) Después de mezclar, si el fondo lo permite, vierta un cordón homogéneo de material sobre la superficie y aplícalo rápidamente con un rodillo de pelo corto o espátula metálica

Es recomendable almacenar siempre el material en áreas sombreadas y no exponerlo a la luz solar directa. El tiempo que se indica se refiere a condiciones estándar de laboratorio. En el tiempo de endurecimiento influyen en gran medida las condiciones meteorológicas; las altas temperaturas y los rayos directos del sol aceleran el endurecimiento; la sombra, las bajas temperaturas y la elevada humedad retrasan el endurecimiento. En invierno concentrar la colocación durante las horas centrales y más calurosas del día. Verificar siempre que se haya endurecido la capa anterior antes de una nueva aplicación.

EMBALAJE

Colores disponibles	Neutro
Invasado	A + B = 5 - 10 Kg

INDICACIONES PARA EL ALMACENAJE

Temperatura de conservación	MÍN 5°C - MÁX 40°C
Estabilidad en los envases originales	6 meses

NORMAS DE SEGURIDAD

Consulte atentamente la ficha de datos de seguridad antes de utilizar el producto.

Los datos que contiene esta ficha técnica tienen valor indicativo y la empresa se reserva el derecho de modificarlos, por motivos técnicos, sin preaviso. Las soluciones de utilización que se proponen no comprenden la totalidad de las que pueden adoptarse, sino que representan una casuística de la experiencia de aplicación detectada por Casali y por tanto tienen únicamente un valor indicativo. El uso, tanto propio como impropio, de los productos citados es responsabilidad exclusivamente del usuario que tiene que efectuar una evaluación previa acerca de la idoneidad del producto respecto a sus exigencias además de prestar la máxima atención a la hora de utilizar cualquier producto químico. Nota importante: para una mejor homogeneidad cromática de los productos que quedan a la vista, se aconseja utilizar material del mismo lote de fabricación como capa de acabado. El Departamento Técnico de la Sección de Sintéticos de Casali está disponible para proporcionar aclaraciones y para responder a peticiones específicas que deriven del tipo de obra (tel. +39 071 9162095).